



# PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.3  
akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

**No. 060-050022**

**o zkoušce – Reakce na oheň**

Objednavatel: Technical Textiles s.r.o.  
Adresa: Techn-Industrial zone 12, MK 2000 SHTIP,  
Severní Makedonie  
IČO: SK2022603649

Výrobce: Technical Textiles, s.r.o.  
Adresa: Školská 962/54, 922 41 Drahovce, Slovensko

Výrobna: Technical Textiles, s.r.o., Školská 962/54, 922 41 Drahovce,  
Slovensko

Zkušební vzorek: Skleněná síťovina pro výztuž omítkovin na bázi cementu:  
125/1 (bílá, šířka 1000 mm)

Zakázka: Z060160106

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

*Hučínová*

**Ing. Lenka Hučínová**  
zkušební technik - specialista

Schválil:

*Zadělák*

**Ing. Martin Zadělák**  
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1  
Počet výtisků: 2



Brno, on 21.1.2020

**Prohlášení:** 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty  
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

## 1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ060190946  
Název vzorku: Skleněná síťovina 125/1 (white, width of 1000 mm)  
Identifikace vzorku: EAD 040016-00-0404 (resp. EAD 040016-01-0404) Glass fibre mesh for reinforcement of cement based rendering (skleněná síťovina pro výztuž omítkovin na bázi cementu)  
Výrobce: Technical Textiles, s.r.o., Techn-Industrial zone 12, MK 2000 SHTIP, Severní Makedonie  
Výrobna: Technical Textiles, s.r.o., Školská 962/54, 922 41 Drahovce, Slovensko  
Objemová hmotnost: -  
Plošná hmotnost: 335,92 g/m<sup>2</sup> ± 5 %  
Změřená plošná hmotnost: 335,92 g/m<sup>2</sup>  
Tloušťka: -  
Místo odběru: Laboratoř  
Metoda odběru: Podle normy (kvartace)  
Datum dodání: 21. 10. 2019  
Kondicionování: Podle normy

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Brno.

## 2. Zkušební metody

ČSN EN ISO 1716:2018	Zkoušení reakce výrobků na oheň – Stanovení spalného tepla (kalorické hodnoty)
----------------------	--

Odchylky od normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

## 3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 14.1. 2020  
Zkoušky vykonali: Ing. Lenka Hučínová  
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Brno

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Brno.

### 3.1 Stanovení spalného tepla dle ČSN EN ISO 1716

Stanovení spalného tepla bylo provedeno u všech vzorků kelímkovou metodou v kalorimetru Parr Instrument 6100 (ČSN EN ISO 1716, čl. 7.9).



**Určení plošné hmotnosti:**

Hodnoty byly převzaty s protokolu č. 060-049982.

<b>Plošná hmotnost [g/m<sup>2</sup>]</b>
335,92

**Hmotnost jednotlivých komponentů, nárůst teploty, vodní hodnota:**

Vzorek č.	Hmotnost vzorku [g]	Hmotnost podpůrného prostředí [g]	Nárůst teploty ΔT (K)	Vodní hodnota E
VZ060190946-1	0,5063	0,5240	2,9855	2374,41
VZ060190946-2	0,5122	0,5204	2,9285	2374,41
VZ060190946-3	0,5118	0,5169	2,9447	2374,41

**Výpočet spalného tepla vzorku:**

Spalné teplo bylo vypočteno automaticky z těchto naměřených hodnot:

$$Q_{PCS} = \frac{E(T_m - T_i + c) - b}{m}$$

Where:

Q<sub>PCS</sub>..... spalné teplo v MJ/kg

E..... vodní hodnota kalorimetru s příslušenstvím v MJ/kg

ΔT ..... nárůst teploty v K

b..... korekce na prostředky podporující hoření v MJ

c..... teplotní korekce na výměnu tepla s okolím v K

m..... hmotnost zkušební vzorku v kg

**Výsledek zkoušek:**

Vzorek č.	Spalné teplo Q <sub>PCS</sub> [MJ/kg]	Spalné teplo Q <sub>PCS</sub> [MJ/m <sup>2</sup> ]
VZ060190946-1	10,08	3,63
VZ060190946-2	9,19	3,09
VZ060190946-3	9,82	3,30
<b>Průměrná hodnota</b>	<b>9,70</b>	<b>3,26</b>

Spalné teplo vzorku je 9,70 MJ/kg, což odpovídá 3,26 MJ/m<sup>2</sup>.

Výsledky zkoušek se vztahují k chování zkoušených vzorků výrobku při konkrétních zkušebních podmínkách a nejsou míněny jako jediné kritérium pro hodnocení možného požárního rizika výrobku při použití.

**KONEC PROTOKOLU**